

Marking Form



Semi23

Skill 603 - CNC-koneistus - Jyrsintä

Sub Criterion A1 - Moduuli 2: CNC-jyrsintä

Competitor _____

Marking Team _____

Competition Day 1 Marking Scheme Lock _____ Mark Entry Lock _____

MEASUREMENT MARKING

Aspect ID	Max Mark	Aspect of Sub Criterion - description	Requirement	Result or Actual Value	Mark Awarded
M1	4.00	1. Ø20 +0,06/ +0,04		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M2	4.00	2. Ø20 -0,06/ -0,04		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M3	4.00	3. Leveys 70 +0,02/-0,02		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M4	4.00	4. Syvyys 15 +0,02/ -0,02		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M5	4.00	5. Kappaleen paksuus 30 ±0,05		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M6	4.00	6. Leveys 30 +0,02/ -0,02		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M7	4.00	7. Uran leveys 8 +0,05/ +0,03		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M8	4.00	8. Uran leveys 10 +0,05/ +0,02		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M9	4.00	9. Uran syvyys 5 +0,02/ -0,02		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M10	4.00	10. Syvyys 15 -0,05/ -0,02		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M11	4.00	Syvyys 10 +0,04/ +0,02		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M12	2.00	M8 kiereteet onko toimivia ja syvyys +3/-1mm		<input type="text"/>	<input type="text"/>

Marking Form



Semi23

Skill 603 - CNC-koneistus - Jyrsintä

Sub Criterion A1 - Moduuli 2: CNC-jyrsintä

Competitor (T4)

Marking Team _____

Competition Day 1 Marking Scheme Lock _____ Mark Entry Lock _____

MEASUREMENT MARKING

Aspect ID	Max Mark	Aspect of Sub Criterion - description	Requirement	Result or Actual Value	Mark Awarded
M13	2.00	Ø40 +0,02/ -0,02		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M14	2.00	R30 +0,05/ +0,02		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M15	2.00	Uran leveys 8 +0,02/ 0		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M16	2.00	Viisteet 1x45° kappaleen ulko reunassa Viisteet onko (+0,2/-0,2) oikean kokoiset?		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M17	2.00	Viisteet 2,5x45° 2kpl Viisteet onko (+0,2/-0,2) oikean kokoiset?		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M18	2.00	Viiste 1x45° R30 pidemmässä reunassa Viisteet onko (+0,2/-0,2) oikean kokoiset?		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M19	2.00	Viisteet 2x45° uran toisessa reunassa Viisteet onko (+0,2/-0,2) oikean kokoiset?		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M20	2.00	Saman suuntaisuus //0,015 peruselementti A		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M21	4.00	Pinnanlaatu Täyttääkö pinnat asetetut laatuvaatimukset		<input type="text"/>	<input type="text"/>

66.00 Maximum Mark for Sub Criterion

Mark Awarded

Marking Form



Semi23

Skill 603 - CNC-koneistus - Jyrsintä

Sub Criterion B1 - Moduuli 3: työskentely

Competitor _____

Marking Team _____

Competition Day 1 Marking Scheme Lock _____ Mark Entry Lock _____

JUDGEMENT MARKING

Aspect ID	Max Mark	Aspect of Sub Criterion - description	Expert Score (0 to 3)	Mark Awarded
J1	10.00	Tuote on piirrustuksen osoittamalla tavalla muodoltaan valmiina <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 5px;">0 - Mitään piirteitä ei saatu valmiiksi 0% 1 - Yksittäisi piireitä valmiina 33% 2 - Melkein kaikki piirteet on valmiina 66% 3 - Kaikki piirteet on valmiina 100%</div>	Judge 1	<input type="text"/>
			Judge 2	<input type="text"/>
			Judge 3	<input type="text"/>
				<input type="text"/>
J2	4.00	Terävät särmät poistettu <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 5px;">0 - Purseita ei ole poistettu 1 - Joitain purseita on osittain poisettu ja ne ei ole ohjeen mukaiset 2 - Purseet on poistettu mutta ei ole ohjeen mukaiset 3 - Purseet on poistettu ja ne on ohjeiden mukaiset</div>	Judge 1	<input type="text"/>
			Judge 2	<input type="text"/>
			Judge 3	<input type="text"/>
				<input type="text"/>

MEASUREMENT MARKING

Aspect ID	Max Mark	Aspect of Sub Criterion - description	Requirement	Result or Actual Value	Mark Awarded
M1	1.00	Tehtävä 1 Oliko kilpailijan mittatulos oikein(+,-0,01)		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M2	1.00	Tehtävä 2 Oliko kilpailijan mittatulos oikein(+,-0,01)		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M3	1.00	Tehtävä 3 Oliko kilpailijan mittatulos oikein(+,-0,01)		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M4	1.00	Tehtävä 4 Oliko kilpailijan mittatulos oikein(+,-0,01)		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M5	1.00	Tehtävä 5 Oliko kilpailijan mittatulos oikein(+,-0,01)		<input type="text"/>	<input type="text"/>

Marking Form



Semi23

Skill 603 - CNC-koneistus - Jyrsintä

Sub Criterion B1 - Moduuli 3: työskentely

Competitor _____

Marking Team _____

Competition Day 1 Marking Scheme Lock _____ Mark Entry Lock _____

MEASUREMENT MARKING

Aspect ID	Max Mark	Aspect of Sub Criterion - description	Requirement	Result or Actual Value	Mark Awarded
M6	1.00	Tehtävä 6 Oliko kilpailijan mittatulos oikein(+,-0,01)		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M7	1.00	Tehtävä 7 Oliko kilpailijan mittatulos oikein(+,-0,01)		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M8	1.00	Tehtävä 8 Oliko kilpailijan mittatulos oikein(+,-0,01)		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M9	1.00	Tehtävä 9 Oliko kilpailijan mittatulos oikein(+,-0,01)		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M10	1.00	Tehtävä 10 Oliko kilpailijan mittatulos oikein(+,-0,01)		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M11	1.00	Lastuavat työkalut pysyivät ehjänä/ törmäykset kappaleessa törmäyksiä tai rikkoja kappeessa 0 pistettä/ kaikki ok 1 piste		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M12	5.00	Kilpailija käytti suojalaseja turvajalkineita koneistaessa Suojalasisit aina kun on työstökoneella		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M13	4.00	Kappale oli jatko tuotantoon kelpaava Kappale on mitoilta ja saman suuntaisesti ok		<input type="text"/>	<input type="text"/>

=====
34.00 Maximum Mark for Sub Criterion
=====

=====
Mark Awarded
=====

