

Marking Form

Semi22



Skill 603_1 - CNC-koneistus 1

Sub Criterion A1 - CNC-sorvaus

Competitor _____

Marking Team _____

Competition Day 1 Marking Scheme Lock 18-01-2022 21:08:16 Mark Entry Lock _____

MEASUREMENT MARKING

Aspect ID	Max Mark	Aspect of Sub Criterion - description	Requirement	Result or Actual Value	Mark Awarded
M1	5.00	Mitta 1, ulkohalkaisija 69 g7 -0,01/-0,04 68,955 - 68,995		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M2	5.00	Mitta 2, ulkohalkaisija pallo 66 f7 -0,03/-0,06 65,935 - 65,975		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M3	5.00	Mitta 3, ulkohalkaisija 52 h7 +0,00/-0,03 51,965 - 52,005		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M4	5.00	Mitta 4, ulkohalkaisija 30 h7 +0,00/-0,021 29,974 - 30,005		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M5	5.00	Mitta 5, ulkohalkaisija 44 e7 -0,05/-0,075 43,920 - 43,955		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M6	5.00	Mitta 6, ulkohalkaisija 48 m7 +0,034/+009 48,004 - 48,039		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M7	5.00	Mitta 7, ulkohalkaisija 60 h7 +0,00/-0,03 59,965 - 60,005		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M8	5.00	Mitta 8, sisähalkaisija 45 H7 +0,025/-0,00 44,995 - 45,030		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M9	5.00	Mitta 9, olakkeen paksuus 18 +0,02/-0,02 17,975 - 18,025		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M10	5.00	Mitta 10, olakkeen paksuus 10 +0,00/-0,03 9,965 -10,005		<input type="text"/>	<input type="text"/>

Marking Form



Semi22

Skill 603_1 - CNC-koneistus 1

Sub Criterion A1 - CNC-sorvaus

Competitor _____

Marking Team _____

Competition Day 1 Marking Scheme Lock 18-01-2022 21:08:16 Mark Entry Lock _____

MEASUREMENT MARKING

Aspect ID	Max Mark	Aspect of Sub Criterion - description	Requirement	Result or Actual Value	Mark Awarded
M11	5.00	Sisäkierre M40x2 6H Tappitulkki menee kierteeseen Kyllä/Ei		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M12	5.00	Ulkokierre M60x2 6g Kyllihalkaisija 58,483 - 58,663 Kyllihalkaisija 58,478 - 58,668		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M13	3.00	Kappaleen kokonaipituus 140 +-0,05 139,945 - 140,055		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M14	2.00	Sisäolakkeen kokonaisheitto 0,02 verrattuna keskiöön A Heitto <=0,02		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M15	2.00	Pallopinnna kokonaisheitto 0,02 verrattuna keskiöön A Heitto <=0,02		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M16	2.00	Kohtisuoruus 0,02 verrattuna keskiöön A Kohtisuoruus <=0,02		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M17	2.00	Uran leveys 12 +0,03/-0,00 9,995 - 10,035		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M18	1.00	Olakkeen syvyys 10 +0,03/-0,00 9,995 - 10,035		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M19	1.00	Olakkeen leveys 15 +-0,04 14,955 - 15,045		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M20	1.00	Uran pohjan halkaisija 48 +-0,04 47,955 - 48,045		<input type="text"/>	<input type="text"/>

Marking Form



Semi22

Skill 603_1 - CNC-koneistus 1

Sub Criterion A1 - CNC-sorvaus

Competitor _____

Marking Team _____

Competition Day 1 Marking Scheme Lock 18-01-2022 21:08:16 Mark Entry Lock _____

MEASUREMENT MARKING

Aspect ID	Max Mark	Aspect of Sub Criterion - description	Requirement	Result or Actual Value	Mark Awarded
M21	1.00	Uran pohjan halkaisija 40 +-0,05 39,945 - 40,055		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M22	0.50	Mittauspöytäkirjan mitta1 vastaa mittaustulosta Mittatulos +- 0,02 mm		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M23	0.50	Mittauspöytäkirjan mitta2 vastaa mittaustulosta Mittatulos +- 0,02 mm		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M24	0.50	Mittauspöytäkirjan mitta3 vastaa mittaustulosta Mittatulos +- 0,02 mm		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M25	0.50	Mittauspöytäkirjan mitta4 vastaa mittaustulosta. Mittatulos +- 0,02 mm		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M26	0.50	Mittauspöytäkirjan mitta5 vastaa mittaustulosta Mittatulos +- 0,02 mm		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M27	0.50	Mittauspöytäkirjan mitta6 vastaa mittaustulosta Mittatulos +- 0,02 mm		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M28	0.50	Mittauspöytäkirjan mitta7 vastaa mittaustulosta Mittatulos +- 0,02 mm		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M29	0.50	Mittauspöytäkirjan mitta8 vastaa mittaustulosta Mittatulos +- 0,02 mm		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M30	0.50	Mittauspöytäkirjan mitta9 vastaa mittaustulosta Mittatulos +- 0,02 mm		<input type="text"/>	<input type="text"/>

Marking Form



Semi22

Skill 603_1 - CNC-koneistus 1

Sub Criterion A1 - CNC-sorvaus

Competitor _____

Marking Team _____

Competition Day 1 Marking Scheme Lock 18-01-2022 21:08:16 Mark Entry Lock _____

MEASUREMENT MARKING

Aspect ID	Max Mark	Aspect of Sub Criterion - description	Requirement	Result or Actual Value	Mark Awarded
M31	0.50	Mittauspöytäkirjan mitta10 vastaa mittaustulosta Mittatulos +/- 0,02 mm		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M32	2.50	Pinnanlaatu ulkopuolinen otsapinta oikea halk.60/leveys10 Ra0,8 Ra <=0,8		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M33	2.50	Pinnanlaatu sisäpuolinen kartio Ra0,8 Ra <=0,8		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M34	5.00	Työturvallisuus huomautuksia tai törmäyksiä. Kaikki ok. / Ei		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M35	10.00	Tuote on piirustuksen osoittamalla tavalla muodoltaan valmis Kyllä/Ei		<input type="text"/>	<input type="text"/>

=====
100.0 Maximum Mark for Sub Criterion
=====

=====
Mark Awarded
=====