

Marking Form

Semi21



Skill 603 - CNC-koneistus-Sorvaus2021

Sub Criterion A1 - CNC-sorvaus

Competitor _____

Marking Team _____

Competition Day _____ Marking Scheme Lock 25-01-2021 14:29:59 Mark Entry Lock _____

MEASUREMENT MARKING

Aspect ID	Max Mark	Aspect of Sub Criterion - description	Requirement or Nominal Size	Result or Actual Value	Mark Awarded
M1	5.00	Mitta 1, ulkohalkaisija 68 m6 +0,011/+0,030 68,006 - 56,035		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M2	5.00	Mitta 2, sisähalkaisija pallo 50 -0,03/+0,03 49,965 - 50,035		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M3	5.00	Mitta 3, sisäkierre M40x2 6H Tappitulkki menee kierteeseen K/E		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M4	5.00	Mitta 4, ulkohalkaisija uran pohja 51 +0,03/+0,08 51,025 - 51,085		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M5	5.00	Mitta 5, olakkeen paksuus 10 +0,01/+0,04 10,005 - 10,045		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M6	5.00	Mitta 6, kappaleen kokonaispituus 120 -0,00/+0,05 119,995 - 120,055		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M7	5.00	Mitta 7, ulkohalkaisija 40 h7 -0,025/+0,00 39,970 - 40,005		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M8	5.00	Mitta 8, ulkohalkaisija 44 p6 +0,026/+0,042 44,021 - 44,047		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M9	5.00	Mitta 9, ulkohalkaisija pallo 50 -0,00/+0,025 49,995 - 50,030		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M10	5.00	Mitta 10, ulkohalkaisija 51 d6 -0,119/-0,100 50,876 - 50,905		<input type="text"/>	<input type="text"/>

Marking Form

Semi21



Skill 603 - CNC-koneistus-Sorvaus2021

Sub Criterion A1 - CNC-sorvaus

Competitor _____

Marking Team _____

Competition Day _____ Marking Scheme Lock 25-01-2021 14:29:59 Mark Entry Lock _____

MEASUREMENT MARKING

Aspect ID	Max Mark	Aspect of Sub Criterion - description	Requirement or Nominal Size	Result or Actual Value	Mark Awarded
M11	5.00	Heitto 0,02 verattuna pintaan A ja B 0,00 - 0,02		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M12	4.00	Olakkeen syvyys 65 -0,35/-0,30 64,645 - 64,705		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M13	4.00	Olakkeen syvyys 75 +0,30/+0,35 75,295 - 75,355		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M14	4.00	Olakkeen paksuus 25 +0,10/+0,15 25,095 - 25,155		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M15	8.00	Ulkokierre M60x2 6g Kyllihalkaisija 58,483 - 58,663 Kyllihalkaisija 58,478 - 58,668		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M16	0.50	Mittauspöytäkirjan mitta1 vastaa mittaustulosta Mittatulos +- 0,02 mm		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M17	0.50	Mittauspöytäkirjan mitta2 vastaa mittaustulosta Mittatulos vastaa tulkkauksen tulosta kyllä/ei		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M18	0.50	Mittauspöytäkirjan mitta3 vastaa mittaustulosta Mittatulos vastaa tulkkauksen tulosta kyllä/ei		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M19	0.50	Mittauspöytäkirjan mitta4 vastaa mittaustulosta. Mittatulos +- 0,02 mm		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M20	0.50	Mittauspöytäkirjan mitta5 vastaa mittaustulosta Mittatulos +- 0,02 mm		<input type="text"/>	<input type="text"/>

Marking Form

Semi21



Skill 603 - CNC-koneistus-Sorvaus2021

Sub Criterion A1 - CNC-sorvaus

Competitor _____

Marking Team _____

Competition Day _____ Marking Scheme Lock 25-01-2021 14:29:59 Mark Entry Lock _____

MEASUREMENT MARKING

Aspect ID	Max Mark	Aspect of Sub Criterion - description	Requirement or Nominal Size	Result or Actual Value	Mark Awarded
M21	0.50	Mittauspöytäkirjan mitta6 vastaa mittaustulosta Mittatulos +- 0,02 mm		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M22	0.50	Mittauspöytäkirjan mitta7 vastaa mittaustulosta Mittatulos +- 0,02 mm		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M23	0.50	Mittauspöytäkirjan mitta8 vastaa mittaustulosta Mittatulos +- 0,02 mm		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M24	0.50	Mittauspöytäkirjan mitta9 vastaa mittaustulosta Mittatulos +- 0,02 mm		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M25	0.50	Mittauspöytäkirjan mitta10 vastaa mittaustulosta Mittatulos +- 0,02 mm		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M26	2.50	Pinnanlaatu ulkopuoli mitta9 Ra0,8 Ra <=0,8		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M27	2.50	Pinanlaatu sisäpuoli mitta2 Ra0,8 Ra <=0,8		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M28	5.00	Työturvallisuus huomautuksia tai törmäyksiä. Kaikki ok. / Ei		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M29	10.00	Tuote on piirustuksen osoittamalla tavalla muodoltaan valmis Kyllä/Ei		<input type="text"/>	<input type="text"/>

=====
100.0 Maximum Mark for Sub Criterion
=====

=====
Mark Awarded
=====