

Marking Form



Taitaja2020semi

Skill 603 - 603 CNC-koneistus-Sorvaus2020

Sub Criterion A1 - CNC-sorvaus

Competitor _____

Marking Team _____

Competition Day _____ Marking Scheme Lock _____ Mark Entry Lock _____

MEASUREMENT MARKING

Aspect ID	Max Mark	Aspect of Sub Criterion - description	Requirement	Result or Actual Value	Mark Awarded
M1	5.00	Mitta 1, ulkohalkaisija 56 u7 +0,087/+0,117 56,082 - 56,122		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M2	5.00	Mitta 2, ulkohalkaisija 50 +0,1/+0,2 50,095 - 50,205		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M3	5.00	Mitta 3, ulkohalkaisija 50 h7 -0,025/+0 49,970 - 50,005		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M4	5.00	Mitta 4, ulkohalkaisija 78 f7 -0,060/-0,030 77,935 - 77,975		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M5	5.00	Mitta 5, ulkohalkaisija 70 p7 +0,032/+0,062 70,027 - 70,067		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M6	5.00	Mitta 6, olakkeen paksuus 15 -0,05/+0 15,945 - 15,005		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M7	5.00	Mitta 7, sisähalkaisija 40 M7 -0,025/+0 39,970 - 40,005		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M8	5.00	Mitta 8, ulkohalkaisija 70 -0,05/+0 69,945 - 70,005		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M9	5.00	Mitta 9, sisähalkaisija 50 H7 -0/+0,025 49,995 - 50,030		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M10	5.00	Mitta 10, olakkeen syvyys 18 -0,05/+0,05 17,945 - 18,055		<input type="text"/>	<input type="text"/>

Marking Form

Taitaja2020semi



Skill 603 - 603 CNC-koneistus-Sorvaus2020

Sub Criterion A1 - CNC-sorvaus

Competitor _____

Marking Team _____

Competition Day _____ Marking Scheme Lock _____ Mark Entry Lock _____

MEASUREMENT MARKING

Aspect ID	Max Mark	Aspect of Sub Criterion - description	Requirement	Result or Actual Value	Mark Awarded
M11	8.00	Ulkokierre M70x2 Kylkihalkaisija 68,478 - 68,668		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M12	8.00	Sisäkierre M40 x 2 Tappitulkki menee kierteeseen K/E		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M13	3.00	Kappaleen kokonaispituus 119 -0,1/+0 118,895 - 119,005		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M14	3.00	Olakkeen syvyys 33,5 -0,05/+0,05 33,445 - 33,505		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M15	3.00	Kohtisuoruus 0,03 verrattuna pintaan A 0 - 0,03		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M16	0.50	Mittauspöytäkirjan mitta1 vastaa mittaustulosta Mittatulos +- 0,02 mm		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M17	0.50	Mittauspöytäkirjan mitta2 vastaa mittaustulosta Mittatulos +- 0,02 mm		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M18	0.50	Mittauspöytäkirjan mitta3 vastaa mittaustulosta Mittatulos +- 0,02 mm		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M19	0.50	Mittauspöytäkirjan mitta4 vastaa mittaustulosta. Mittatulos +- 0,02 mm		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M20	0.50	Mittauspöytäkirjan mitta5 vastaa mittaustulosta Mittatulos +- 0,02 mm		<input type="text"/>	<input type="text"/>

Marking Form

Taitaja2020semi



Skill 603 - 603 CNC-koneistus-Sorvaus2020

Sub Criterion A1 - CNC-sorvaus

Competitor _____

Marking Team _____

Competition Day _____ Marking Scheme Lock _____ Mark Entry Lock _____

MEASUREMENT MARKING

Aspect ID	Max Mark	Aspect of Sub Criterion - description	Requirement	Result or Actual Value	Mark Awarded
M21	0.50	Mittauspöytäkirjan mitta6 vastaa mittaustulosta Mittatulos +- 0,02 mm		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M22	0.50	Mittauspöytäkirjan mitta7 vastaa mittaustulosta Mittatulos +- 0,02 mm		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M23	0.50	Mittauspöytäkirjan mitta8 vastaa mittaustulosta Mittatulos +- 0,02 mm		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M24	0.50	Mittauspöytäkirjan mitta9 vastaa mittaustulosta Mittatulos +- 0,02 mm		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M25	0.50	Mittauspöytäkirjan mitta10 vastaa mittaustulosta Mittatulos +- 0,02 mm		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M26	2.50	Pinnanlaatu ulkopuoli mitta4 Ra1,8 Ra <=1,8		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M27	2.50	Pinnanlaatu sisäpuoli mitta7 Ra1,8 Ra <=1,8		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M28	5.00	Työturvallisuus huomautuksia tai törmäyksiä. Kaikki ok. / Ei		<input type="text"/>	<input type="text"/>
M29	10.00	Tuote on piirustuksen osoittamalla tavalla muodoltaan valmis Kyllä/Ei		<input type="text"/>	<input type="text"/>

100.0 Maximum Mark for Sub Criterion

Mark Awarded