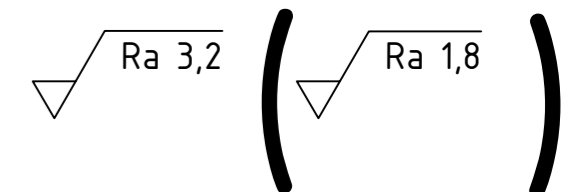
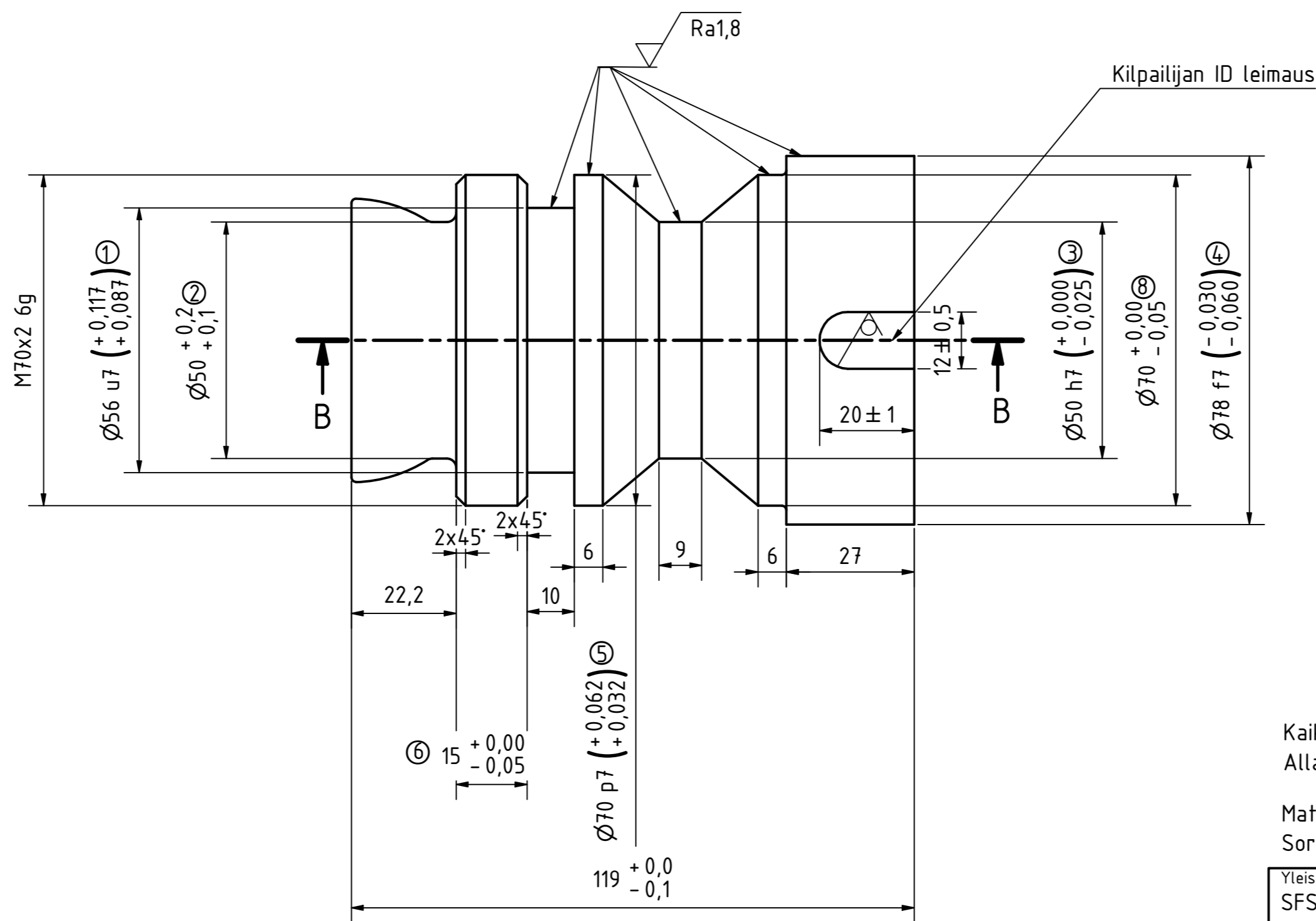
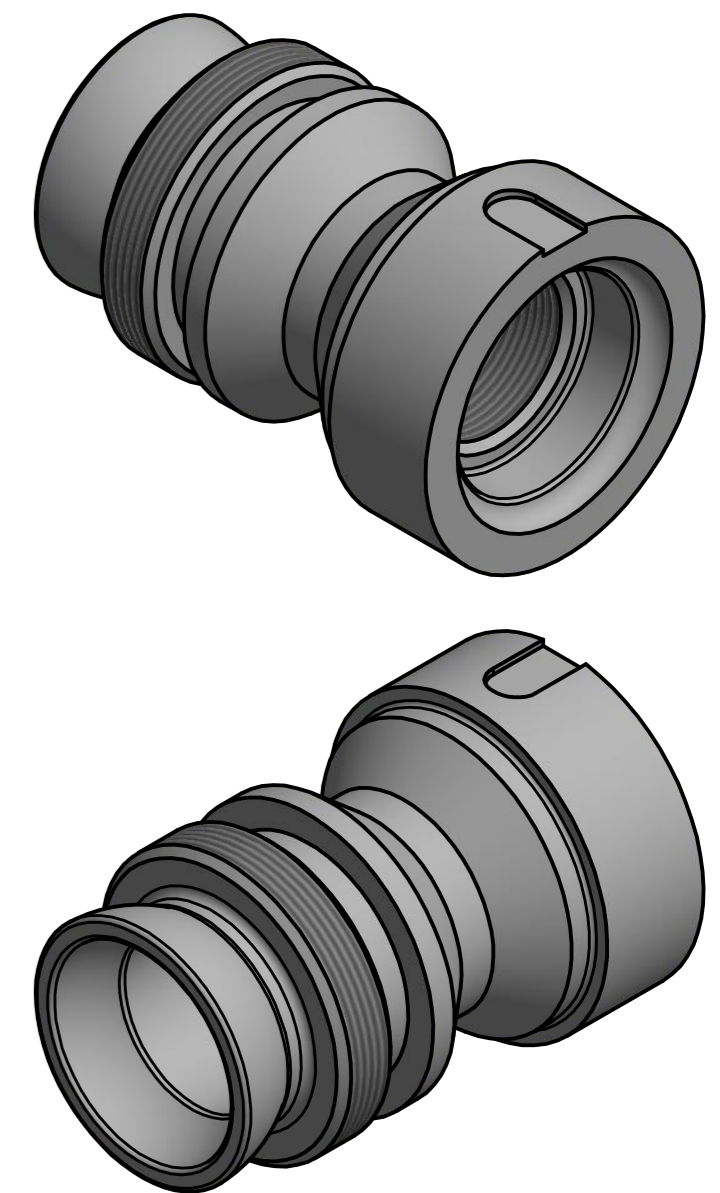
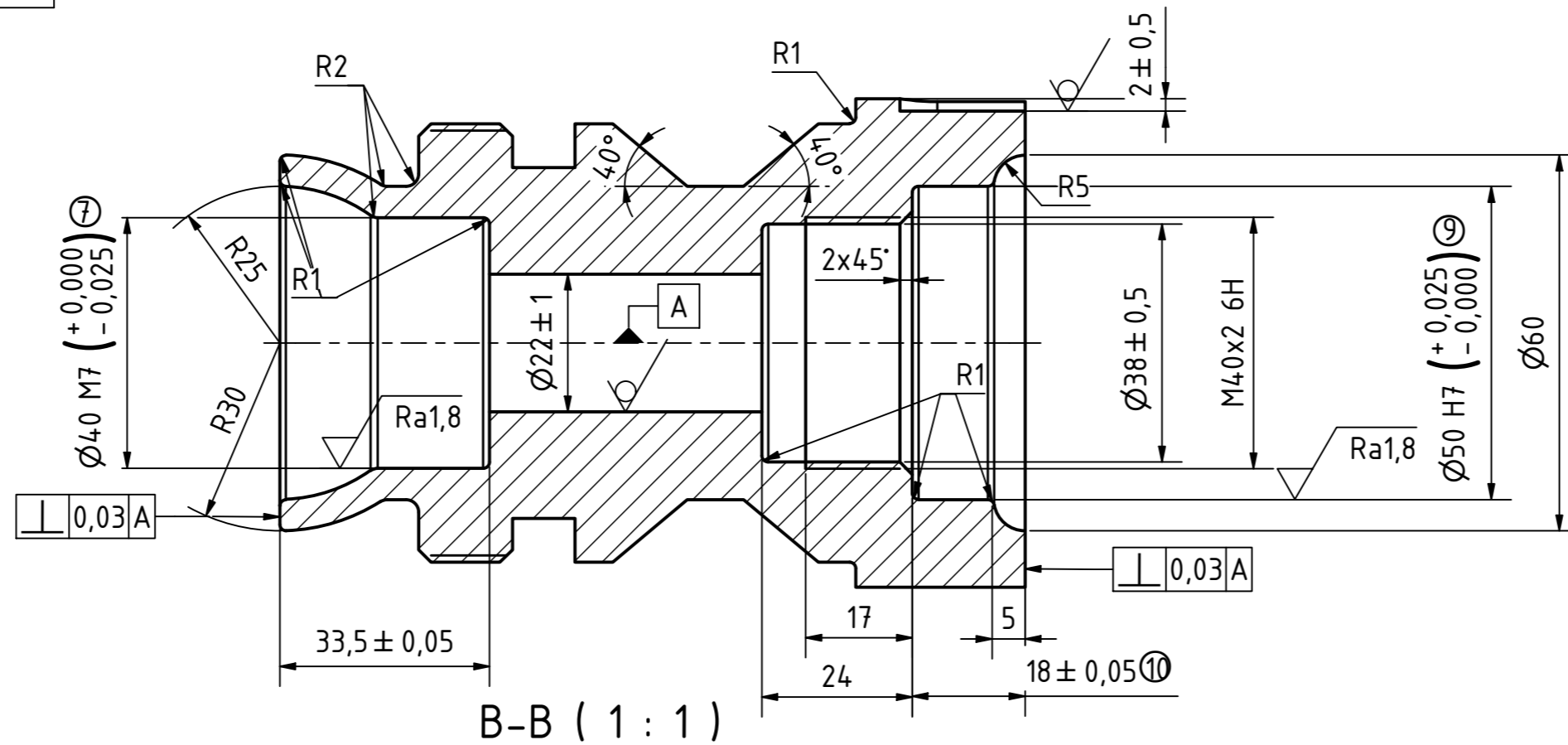


M70x2 6 g						
Nousu	Ulkohalk. MAX	Ulkohalk. MIN	Kylkihalk. MAX	Kylkihalk. MIN	Sisähalk. MAX	Sisähalk. MIN
2,0	69,962	69,682	68,663	68,483	67,508	67,184

M40x2 6 H				
Nousu	Kylkihalk. MIN	Kylkihal. MAX	Sisähalk. MIN	Sisähäl. MAX
2,0	38,701	38,913	37,835	38,210



Kaikki terävät ulkonurkat poistetaan 0,5x0,5 viisteellä.  
Alla skarpa hörn avlägnas med 0,5x0,5 fas.

Materiaali: Rakenneteräs S355J2/Imatra520/Hydax15-25  
Sorvaus-aiho piirustuksen mukaisesti

Mittauspöytäkirja	
N:o	Kilpailijan mittatulos
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	

Yleistoleranssit: SFS-EN 22768 ISO 2768-m				1:1	
Drawn	Date	Name	TAITAJA MÄSTARE 2020 Jyväskylä		
Checked			603 CNC-Koneistus		
Standard			603 CNC-Maskinbearbetning		
				CNC-Sorvaus-semi2020	1 A2
State	Changes	Date	Name		