

**Taitaja2020 CNC-koneistuslajin semifinaaleissa tarvittavat työkalut ja mittavälineet.**

Esimerkkituotenumerot ovat suuntaa antava tuotteiden mallista. Vastaava muun merkinen työkalu käy kunhan työkalun perusgeometria ja koko vastaa esimerkin tuotetta. Esimerkkituotteista on sovittu nettoalennukset semifinaaleihin osallistuville oppilaitoksille Camcut Oy:n kanssa, joka toimii Taitaja CNC-koneistuslajin yhteistyökumppanina. Tuotteista lisää voi tiedustella [myynti@camcut.fi](mailto:myynti@camcut.fi) / 0451872212

**CNC-SORVAUS työkalut**

**TYÖKALU**

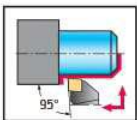
**ESIMERKKITUOTENUMERO**

**ULKOROUHINTATERÄ**

esim. DCLNR2525M12

Shank tool – Rigid clamping  
 DCLN

**Walter Turn**

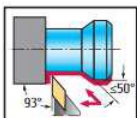


**ULKOVIIMEISTELYTERÄ**

esim. SVJBR2525M11

Shank tool – Screw clamping  
 SVJB

**Walter Turn**

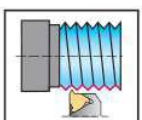


**ULKOKIERRETERÄ**

esim. NTS-SER2525-16

Shank tool – External thread  
 NTS-SE

**Walter NTS**



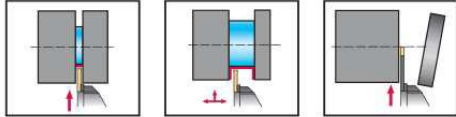
## ULKOPISTOTERÄ 3mm

esim. G1011.2525R-3T21GX24

Shank tool – Radial grooving  
G1011

Walter Cut

– Screw clamping



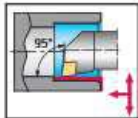
## SISÄROUHINTATERÄ Ø25mm VARSI

esim. A25T-SCLCR12

Boring bar – Screw clamping  
A...-SCLC / E...-SCLC

Walter Turn

– A = Steel version with internal coolant supply  
– E = Solid carbide version with internal coolant supply



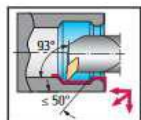
## SISÄVIIMEISTELYTERÄ Ø25mm VARSI

esim. A25T-SVUBR11

Boring bar – Screw clamping  
A...-SVUB

Walter Turn

– A = Steel version with internal coolant supply

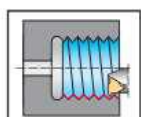


## SISÄKIERRETERÄ Ø25mm VARSI

esim. S25R-NTS-IR16-29

Boring bar – Internal thread  
A...-NTS-I / S...-NTS-I

Walter NTS



CNC-JYRSINTÄ työkalut

TYÖKALU

ESIMERKKITUOTENUMERO

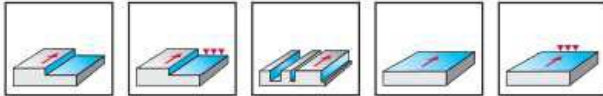
KULMAJYRSIN Ø50mm

esim. M4132-050-B22-04-09

Shoulder milling cutters  
M4132



- Four cutting edges per indexable insert

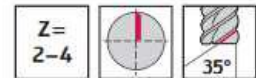
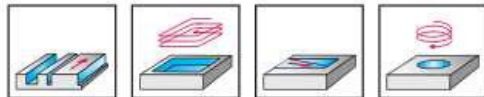


	P	M	K	N	S	H	0
M4132	●●	●●	●●	●●	●●	●	●

VARSIJYRSIN Ø6mm

esim. MC232-06.0W4B-WJ30ED

Solid carbide shoulder/slot milling cutters  
MC232 Perform

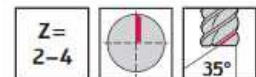
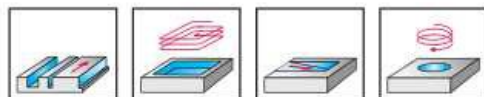


	P	M	K	N	S	H	0
WJ30ED	●●	●	●	●	●	●	●

VARSIJYRSIN Ø12mm

esim. MC232-12.0W4B-WJ30ED

Solid carbide shoulder/slot milling cutters  
MC232 Perform

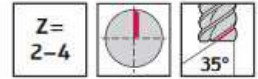
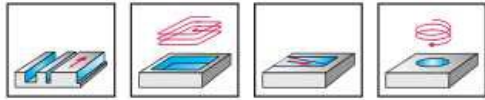


	P	M	K	N	S	H	0
WJ30ED	●●	●	●	●	●	●	●

VARSIJYRSIN Ø20mm

esim. MC232-20.0W4B-WJ30ED

Solid carbide shoulder/slot milling cutters  
MC232 Perform

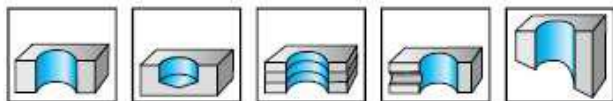


	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●	●	●				

Esireikäpora M10 kierteelle

esim. DC150-05-08.700A0-WJ30

Coolant-through solid carbide drill  
DC150 Perform



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RE	●	●	●	●	●	●	●

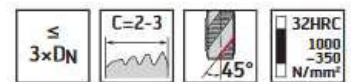
Pohjakierretappi M10

esim. TC115-M10-C0-WY80AA

HSS-E machine taps  
TC115 Perform



- For long-chipping materials

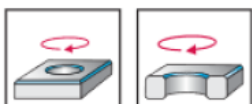


	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●	●	●	●			
WY80FC	●	●	●	●			

VIISTEJYRSIN Ø10mm

esim. MC501-10.0A4L-WJ30TF

Solid carbide chamfer milling cutter 90°  
MC501 Advance



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF	●	●	●	●	●		

MITTAVÄLINE	ESIMERKKITUOTENUMERO
Työntömitta 150mm	530-101
Kaarimikrometrisarja 0-150mm	9M02-1-12
Kierremikrometri M70x2 kierteelle	1M28-1-03
Lautasmikrometri 0-25 mm	9M05-1-66
Syvyystyöntömitta 0-50 mm	9M01-3-01
Syvyysmikrometri 0-50 mm	9M02-5-01
Kolmipistemikrometrit halkaisijoille 25, 40 ja 50mm	1M38-3-08
Suorakulma	9M03-1-22
Sädetulkki R2, R4, R5, R10 ja R15	9M08-2-01
Pinnankarheuden vertailusarja tai mittalaite	6M55-3-03
Mittapalasarja	8M10-1-02
Paikoituslaite (3D-paikoitusmitta-anturi tai vastaava)	1M55-6-01
Mittakello magneettijalalla	2K10-1-29
Suuntaispalasarja	3S10-1-24
Kierretappitulkki M40x2 Meno/Hylky	3M41-5-40
Kierretappitulkki M10x1,5 Meno/Hylky	3M40-1-16